

Racibórz, dnia 28.10.2017 r.

**ZAKŁADY REMONTOWE ENERGETYKI "ELKO"  
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ**  
ulica Łąkowa 26 G/-  
Racibórz - powiat raciborski  
Kod Pocztowy: 47-400  
Numer REGON 271038136  
Numer NIP 6390005065

Szanowni Państwo,

**W związku z realizacją projektu nr WND-RPSL.01.02.00-24-06DD/16-002 o tytule:  
*Przygotowanie zaplecza badawczo - rozwojowego dla opracowania konstrukcji i  
przygotowania do wdrożenia kompaktowej instalacji odzysku ciepła ze spalania biomasy.***

*Projekt realizowany w ramach konkursu zamkniętego nr RPSL.01.02.00-IP.01-24-002/16 na dofinansowanie realizacji projektów ze środków EFRR w ramach RPO WSL 2014-2020 Osi Priorytetowej I „Nowoczesna gospodarka”, Działania 1.2 „Badania, rozwój i innowacje w przedsiębiorstwach” RPO WSL 2014-2020*

***Przedkładamy zapytanie ofertowe na dostawę, instalację i uruchomienie urządzenia:***

***Wiertarko-frezarka bramowa CNC z ruchomą głowicą w 3 osiach X, Y, Z z obrotem 180 stopni i precyzyjnym sterowaniem.***

Kod CPV 42600000-2 Obrabiarki

### **Specyfikacja techniczna i funkcjonalna zamówienia:**

Podstawowa specyfikacja, elementy składowe, parametry i funkcje techniczne nie mniejsze :

- Zakres wiercenia dla stali ST 60 – Fi 50 mm;
- Zakres wiercenia dla żeliwa – Fi 50 mm;
- Zakres gwintowania dla stali ST 60 – M30;
- Zakres gwintowania dla stali żeliwa – M30;
- Silnik servo wrzeczona – asynchroniczny ze skrzynią przekładniową ZF;
- Przekładnia zębata z dwoma zakresami szybkości – wolna 6:1 i szybka 3:2;
- Prędkość wrzeczona – wolna w zakresie od 50 do 1000 obr./min/ ; szybka w zakresie od 1000 do 4000 obr./min/ ;
- Przesuw osi – 6000 mm.



## Szczegółowa uzupełniająca specyfikacja techniczna urządzenia w warunkach Zamawiającego:

### **Głowica robocza**

- Maks. średnica wiercenia dla stali ST60 wiertłem HSS lub równoważnym  $\Phi 50$
- Maks. średnica gwintowania dla stali ST60 w zakresie M30÷M36
- Moc głównego napędu wrzeciona w zakresie 12÷14 kW
- Zakres prędkości obrotowej wrzeciona 70 – 4000 obr./min
- Regulacja prędkości obrotowej wrzeciona w każdym zakresie bezstopniowa
- Posuw wrzeciona regulowany mm/obr.
- Mocowanie narzędzi poprzez stożek BT50 lub równoważny

### **Podstawowy integralny stół roboczy**

- Długość robocza stołu 5500÷6000 mm
- Szerokość robocza stołu 1200÷1400 mm
- Maks. obciążenie stołu min. 2800 kg/m<sup>2</sup>
- System chłodzenia zewnętrznego ze zbiornikiem z emulsją
- Mechaniczny system odbioru wiórów do zbiornika

### **Przejazdy w osiach X, Y, Z**

- Przesuw osi Z (przesuw wrzeciona) min. 500 mm
- Przesuw osi X (przejazd bramy) w zakresie 5500-6000 mm
- Przesuw osi Y (przejazd głowicy po belce bramy w zakresie 1200÷1400 mm

### **Prędkości przejazdu w osiach X, Y, Z**

- Max prędkości przejazdu w osi X, Y w zakresie 25÷35 m/min
- Max prędkości przejazdu w osi Z w zakresie 4,0÷5,5 m/min

### **Wymagania dotyczące konstrukcji i budowy urządzenia:**

- Konstrukcja portalu stalowa spawana
- Interpolacja w osiach X, Y
- automatyczna Kalibracja długości narzędzia
- Mechaniczne bariery bezpieczeństwa
- Automatyczny system gwintowania
- Frontowe bariery bezpieczeństwa i osłony wrzeciona (dla wymogów BHP)
- System chłodzenia wewnętrznego narzędzi emulsją ciśnienie min. 7 bar
- Napięcie zasilające 400V, 50Hz
- Przygotowanie do 4-osi
- Obrotnik 4-osi

### **Integralne sterowanie urządzeniem w zakresie:**

- Programowanie operacji poprzez sterownik PC
- Pamięć PC minimum 2 GB
- Programowalne punkty zero - sterowane 3 osie X, Y, Z

Wiertarko-frezarka bramowa winna charakteryzować się obróbką skrawaniem z wykorzystaniem 4 osi (potrafi sterować podczas frezowania w 4 osiach równocześnie co jest bardzo przydatne przy wykonywaniu jednorazowych próbek i wariantów rozwojowych elementów kompaktowej instalacji. Poza osiami x, y i z maszyna obsługuje jeszcze czwartą oś obrotową w zakresie od 0 do 360 stopni. Ta funkcja i cecha jest do wycinania kształtów eliptycznych wymaganych podczas przygotowywania próbek o nieregularnych kształtach.

### **Objaśnienie:**

Ilekcioć w opisie przedmiotu zamówienia występują nazwy konkretnych elementów lub funkcji lub określenia (parametry techniczne) sugerujące elementy lub funkcje konkretnych firm, producentów Wykonawca winien uznać, iż podano produkty przykładowe, a Zamawiający dopuszcza możliwość zastosowania elementów lub funkcji równoważnych o właściwościach, parametrach technicznych nie gorszych niż przyjęto w szczegółowym opisie przedmiotu zamówienia.

### **Zakres wykluczenia:**

W celu uniknięcia konfliktu interesów zamówienie nie może być udzielone podmiotom powiązanym osobowo lub kapitałowo z zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

1. uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
2. posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji,
3. pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika, pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli”.

### **Wymagania formalne:**

Ofertę należy złożyć na załączonym formularzu ofertowym - Załącznik nr 1.

1. Do oferty prosimy dołączyć potwierdzenie odbioru niniejszego zapytania ofertowego zawierające oświadczenie o braku powiązań kapitałowych i osobowych – Załącznik nr 2.
2. Zamawiający nie przewiduje składania ofert wariantowych.
3. Termin realizacji zamówienia/umowy 20.10.2018.
4. Zamawiający przewiduje zmianę umowy w zakresie terminu dostawy.
5. Oferty należy składać elektronicznie (**poczta e-mail: roznawski@zre-elko.pl**), za pośrednictwem poczty lub osobiście w siedzibie zamawiającego w dniach od 28.10.2017 r. do 05.12.2017 r.
6. Termin związania z ofertą wynosi 90 dni, licząc od daty upływu składania ofert.
7. Zainteresowane podmioty mogą uzyskać wszelkie niezbędne informacje na temat procedury wyboru oraz wymagań technicznych pod nr telefonu +48 32 415 4223 oraz w siedzibie zamawiającego od 28.10.2017 do 05.12.2017 r. w godzinach od 08:00 do 16:00.

**W trakcie oceny ofert będą stosowane następujące kryteria oceny:**

Przy wyborze oferty najkorzystniejszej dla każdego z zadań, Zamawiający będzie się kierował następującymi kryteriami:

**Kryterium nr 1 - Cena ofertowa netto IPCn – 60 pkt.**

Zamawiający przyzna punkty w tym kryterium w następujący sposób:

Cena ofertowa netto IPCn - maksymalnie 60 pkt – liczona wg następującego wzoru:

$$\text{IPCn} = \frac{\text{CN}}{\text{CB}} \times 60 \text{ pkt.}$$

gdzie poszczególne litery oznaczają:

IPCn – liczba punktów w kryterium cena ofertowa netto,

CN – najniższa cena ofertowa netto spośród wszystkich rozpatrywanych i nieodrzuconych ofert,

CB – cena ofertowa oferty badanej (przeliczanej).

**Kryterium nr 2 - Czas udzielonej gwarancji świadczonej u klienta (liczony w miesiącach) IPGw – łącznie do 25 pkt.**

Zamawiający przyzna punkty w tym kryterium w następujący sposób:

$$\text{IPGw} = \frac{\text{ILGB}}{\text{ILGN}} \times 25 \text{ pkt.}$$

gdzie poszczególne litery oznaczają:

IPGw – liczba punktów w kryterium „Gwarancja”,

ILGN – najdłuższa Gwarancja określona w miesiącach spośród wszystkich rozpatrywanych i nieodrzuconych,

ILGB – ilość miesięcy Gwarancji oferty badanej (przeliczanej).

**Kryterium nr 3 - Czas rozpoczęcia naprawy serwisowej (liczony w dniach roboczych od dnia zgłoszenia) IPSe – 15 pkt.**

Zamawiający przyzna punkty w kryterium „Czas rozpoczęcia naprawy serwisowej” IPSe licząc od dnia zgłoszenia w następujący sposób:

- od 0 dnia – do 2 dni – 15 pkt;

- od 3 dni – do 4 dni – 10 pkt;

- od 5 – do 7 dni – 5 pkt;

- powyżej 7 – 0 pkt.

Za podstawową jednostkę rozliczeniową przyjmuje się 1 dzień roboczy (słowne : jeden dzień roboczy).



### **Wybór oferty najkorzystniejszej :**

Za ofertę najkorzystniejszą będzie uznana oferta, która przy uwzględnieniu powyższych kryteriów i ich wag otrzyma najwyższą punktację.

W ramach wszystkich wskazanych i opisanych kryteriów, Wykonawca otrzyma łączną (końcową) ilość punktów wyliczoną w następujący sposób:

$$\mathbf{KIP = IPCn + IPGw + IPSe}$$

gdzie poszczególne symbole oznaczają:

**KIP** – końcowa ilość punktów przyjęta do oceny oferty Wykonawcy,

**IPCn** – ilość punktów uzyskanych w kryterium: cena ofertowa netto.

**IPGw** – ilość punktów uzyskanych w kryterium: czas udzielonej gwarancji,

**IPSe** – ilość punktów uzyskanych w kryterium: czas przystąpienia do naprawy serwisowej licząc od dnia zgłoszenia.

### **Pouczenie nr 1:**

Jeżeli nie będzie można dokonać wyboru oferty najkorzystniejszej ze względu na to, że dwie lub więcej ofert otrzyma taką samą punktację, zamawiający spośród tych ofert wybierze ofertę z najniższą ceną, a jeżeli zostały złożone oferty o takiej samej cenie, Zamawiający wezwie Wykonawców, którzy złożyli te oferty, do złożenia w terminie przez siebie określonym ofert dodatkowych.

Przy obliczaniu punktów Zamawiający zastosuje zaokrąglenie do dwóch miejsc po przecinku.

### **Pouczenie nr 2:**

Ilekcóż w opisie przedmiotu zamówienia występują nazwy konkretnych elementów lub funkcji lub określenia (parametry techniczne) sugerujące elementy lub funkcje konkretnych firm, producentów Wykonawca winien uznać, iż podano produkty przykładowe, a Zamawiający dopuszcza możliwość zastosowania elementów lub funkcji równoważnych o właściwościach, parametrach technicznych nie gorszych niż przyjęto w szczegółowym opisie przedmiotu zamówienia.

Z poważaniem,

Jerzy Rożnawski  
Wice Prezes Zarządu

Załącznik nr 1

## FORMULARZ OFERTOWY

*W związku z zapytaniem ofertowym z dnia 28.10.2017 dotyczącym dostawy, instalacji i uruchomienia urządzenia:*

*Wiertarko-frezarka bramowa CNC z ruchomą głowicą w 3 osiach X, Y, Z z obrotem 180 stopni i precyzyjnym sterowaniem.*

w ramach projektu nr **WND-RPSL.01.02.00-24-06DD/16-002**  
niniejszym składamy następującą ofertę:

Lp.	Informacja o Dostawcy/Wykonawcy	
1	Data wystawienia oferty	
2	Nazwa firmy Oferenta (Wykonawcy)	
3	Adres firmy Oferenta (Wykonawcy)	
4	Numer telefonu	
5	Adres email	
6	NIP	
7	Nazwisko do kontaktu	
	Oferta rzeczowo-finansowa	
8	Model i wersja urządzenia	
9	Cena netto za przedmiot dostawy	
10	Cena brutto za przedmiot dostawy	
11	Termin płatności w dniach	
12	Czas udzielonej gwarancji świadczonej u klienta (w miesiącach)	
13	Czas rozpoczęcia naprawy serwisowej (liczony w dniach roboczych od dnia zgłoszenia)	
14	Termin wykonania dostawy	
15	Termin związania ofertą	90 dni

Oświadczamy, że:

1. Zapoznaliśmy się z warunkami zapytania ofertowego i je akceptujemy.
2. Nie spełniamy warunków zakresu wykluczenia i nie podlegamy wykluczeniu.
3. Podane ceny uwzględniają wszystkie koszty związane z wykonaniem przedmiotowej dostawy zgodnie z zapytaniem ofertowym.
4. Oferowane oprogramowanie spełniania postawione wymagania techniczne i funkcjonalne postawione w zapytaniu ofertowym.

.....  
(podpis osoby upoważnionej  
do reprezentowania oferenta)

Załącznik nr 2

....., dnia .....2017 r.

## POTWIERDZENIE ODBIORU

*Potwierdzamy odbiór zapytania ofertowego z dnia 28.10.2017 dotyczącego dostawy, instalacji i uruchomienia urządzenia:*

*Wiertarko-frezarka bramowa CNC z ruchomą głowicą w 3 osiach X, Y, Z z obrotem 180 stopni i precyzyjnym sterowaniem.*

**Zapytanie wystosowano w ramach projektu nr WND-RPSL.01.02.00-24-06DD/16-002.**

Zapytanie wystosowała firma :

**ZAKŁADY REMONTOWE ENERGETYKI "ELKO"  
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ**

**ulica Łąkowa 26 G/-**

**Racibórz - powiat raciborski**

**Kod Pocztowy: 47-400**

**Numer REGON 271038136**

**Numer NIP 6390005065**

## OŚWIADCZENIE

Ponadto oświadczamy, że nie istnieją powiązania kapitałowe i/lub osobowe pomiędzy firmą **ZAKŁADY REMONTOWE ENERGETYKI "ELKO" SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ** a naszą firmą...

Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Wnioskodawcą a Wykonawcą, polegające na:

- uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;
- posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji;
- pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;
- w pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

.....  
(podpis osoby upoważnionej  
do reprezentowania oferenta)